شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

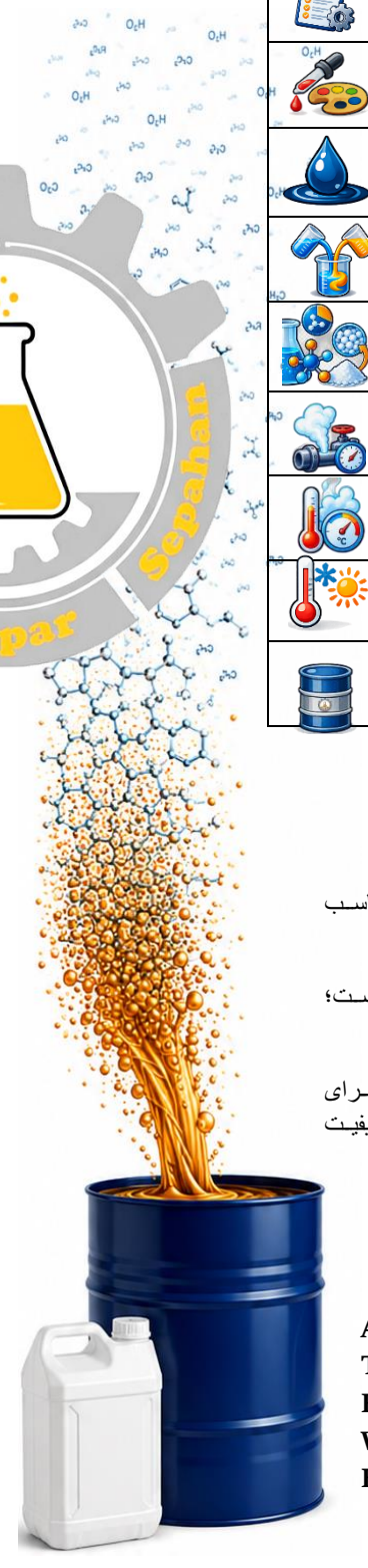
تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

نام محصول : **چسب ریباند Rebond foam binder**

کد محصول : **ADR116 و ADR PM75**

این دسته از محصولات پلی‌یورتانی برای تولید فوم‌های ریباند با درجات سختی متفاوت طراحی شده‌اند. گرید **ADRPM75** به‌صورت تک‌جزئی، برای تولید فوم ریباند سخت و گرید **ADR116** به‌صورت دوجزئی، برای تولید فوم ریباند نرم مورد استفاده قرار می‌گیرد. انتخاب گرید مناسب، متناسب با سختی موردنیاز محصول نهایی و شرایط فرایند تولید انجام می‌شود.

	product Spec مشخصات محصول	ADR116	ADR PM75
	Color رنگ	yellow	Light brown
	Viscosity ویسکوزیته	1000-1200 @25°C	1000-1200 @25°C
	Mixing Ratio نسبت اختلات	2/1	------
	Component جزء	TDI	------
	steam condition شرایط بخار	With & Without	With & Without
	steam temp دمای بخار	110 °C	110 °C
	storage temp دمای نگهداری	20-30 °C	20-30 °C
	Package بسته بندی	240 kg/barrel	220 kg /barrel



نکات مهم در مصرف

- **تنظیم سختی محصول نهایی :** برای تولید فوم ریباند با سختی بالاتر، می‌توان از گرید A استفاده کرد.
- **تنظیم ویسکوزیته :** در صورت نیاز، ویسکوزیته محصول را می‌توان با افزایش دما یا افزودن حلال مناسب تنظیم کرد. نوع و مقدار حلال باید متناسب با گرید محصول و شرایط فرایند تعیین شود.
- **تأثیر شرایط محیطی بر کیورینگ :** سرعت کیورینگ محصول به رطوبت نسبی و دمای محیط وابسته است؛ بنابراین، تغییر این شرایط می‌تواند بر زمان عمل‌آوری فوم تأثیر بگذارد.
- **افزایش سرعت کیورینگ :** در صورت سازگاری با فرایند تولید، می‌توان از بخار آب یا اسپری آب برای افزایش رطوبت و تسریع کیورینگ استفاده کرد. میزان رطوبت باید کنترل شود تا از بروز اختلال در کیفیت فوم جلوگیری گردد.

آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۵
دفتر مرکزی: ۰۳۱-۳۶۶۵۰۸۱۷
فکس: ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com