شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

نام محصول : چسب لمینت حلالی

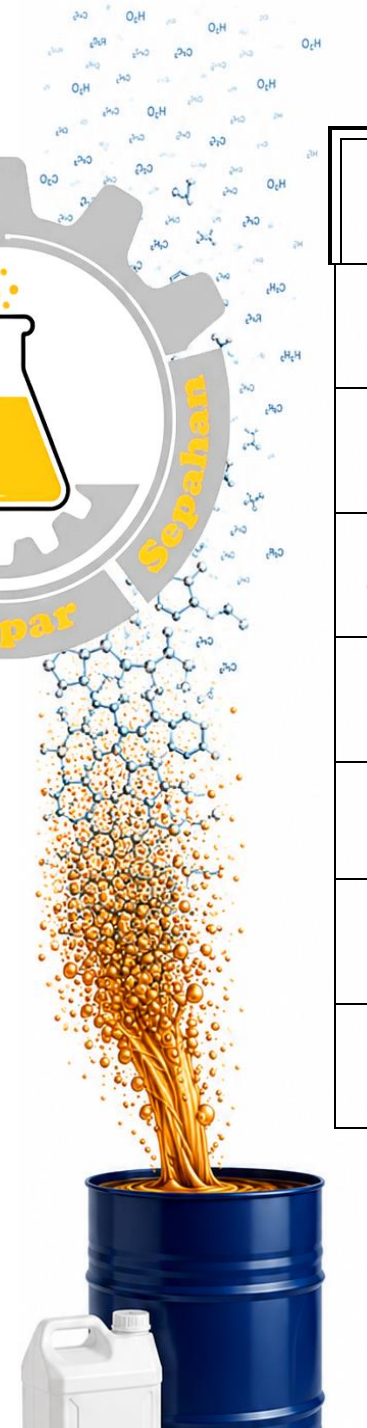
کد محصول : **APS MP+**

چسب پلی‌یورتان APSMPSBL برای تولید لمینت‌های بسته‌بندی مواد غذایی با شفافیت و درخشندگی بالا طراحی شده است. این محصول در ساختارهای بسته‌بندی متشکل از فیلم‌هایی مانندOPP ، BOPPو فیلم‌های متالایز کاربرد دارد.

از ویژگی‌های این چسب می‌توان به درصد بالای مواد جامد، ویسکوزیته پایین و استحکام بالای لایه‌برداری اشاره کرد. این محصول برای استفاده در دستگاه‌های لمینت خشک با سرعت پایین و متوسط مناسب است.

گواهینامه : دارای گواهینامه بهداشت و ایمنی مواد غذایی HACCP به شماره.HACP51107001

	product Spec مشخصات محصول	NDP-100(hardener)	APS-MP+
	Appearance ظاهر	brown	Slightly yellow
	Solid content درصد جامد	100%	85%
	Viscosity ویسکوزیته	180-200 cp @25 °C	2000-2200 cp @25 °C
	Solvent حلال	----------	Ethyl acetate
	Shelf life ماندگاری در بسته بندی	6 Month	12 Month
	Storage temp دمای نگهداری	15-25 °C	15-25 °C
	Package بسته بندی	220 kg barrel	220 kg barrel



Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com

آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۴۶۴۱۲۴۱۵-۰۳۱
دفتر مرکزی: ۳۶۶۵۰۸۱۷-۰۳۱
فکس: ۴۶۴۱۲۴۱۱-۰۳۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

دستورالعمل عمومی مصرف

۱ .نسبت اختلاط

نسبت اختلاط جزء اصلی، عامل پخت و حلال به شرح زیر است:

چسب : هاردنر : حلال = ۵ : ۱ : ۳ تا ۴

۲ .روش رقیق‌سازی و غلظت مصرف

روش رقیق‌سازی :ابتدا اتیل استات را به جزء اصلی اضافه کرده و به‌خوبی مخلوط کنید. سپس عامل پخت را اضافه کرده و هم‌زدن را تا دستیابی به مخلوطی کاملاً یکنواخت ادامه دهید.

غلظت مصرف :غلظت معمول چسب هنگام استفاده، ۴۵ تا ۵۰ درصد است.

۳ .زمان مصرف مخلوط

پس از اختلاط جزء اصلی و عامل پخت، مخلوط باید حداکثر طی ۶ ساعت مصرف شود. در دمای کمتر از ۵ درجه سانتی‌گراد، این زمان می‌تواند تا ۱۲ ساعت افزایش یابد. در صورت کدر شدن مخلوط یا افزایش بیش از حد ویسکوزیته، از مصرف آن خودداری کنید.

۴ .آماده‌سازی سطح

سطح زیرلایه باید تمیز، خشک و عاری از گردوغبار و آلودگی باشد. سطح فیلم‌های پلاستیکی نیز باید تحت عملیات کرونا قرار گیرد تا کشش سطحی آن به بیش از ۴۰ داین بر سانتی‌متر برسد. رعایت این شرایط به دستیابی به چسبندگی مطلوب کمک می‌کند.

۵ .میزان مصرف چسب

میزان مصرف چسب به نوع محصول و کاربرد آن بستگی دارد. میزان معمول پوشش چسب خشک در لمینت، حدود ۳ تا ۴ گرم بر مترمربع است.

۶ .دمای لمینت

لمینت فیلم‌های شفاف به دما حساس است. دمای پیشنهادی لمینت برای این فیلم‌ها، ۵۰ تا ۶۰ درجه سانتی‌گراد است.

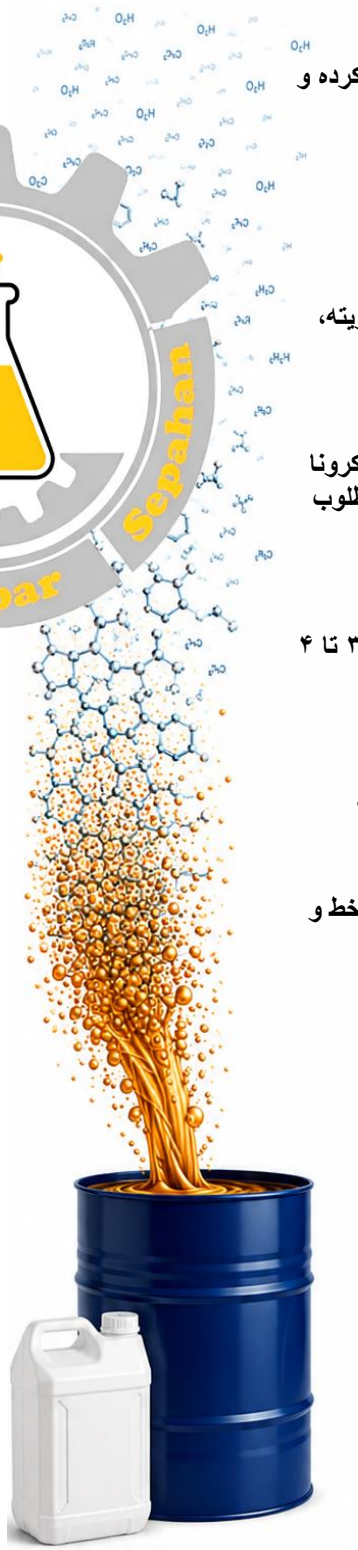
۷ .خشک‌کردن

برای تبخیر حلال موجود در لایه چسب، فیلم پوشش‌داده‌شده باید از دستگاه خشک‌کن عبور کند. جریان هوا، سرعت خط و دمای خشک‌کن باید به‌درستی تنظیم و کنترل شوند.

۸ .عمل‌آوری

پس از لمینت، محصولات باید به اتاق عمل‌آوری منتقل شوند تا چسب به استحکام اتصال مطلوب برسد.

- **دمای عمل‌آوری :۵۰ تا ۶۰ درجه سانتی‌گراد**
- **زمان عمل‌آوری محصولات معمولی :حداقل ۲۴ ساعت**
- **زمان عمل‌آوری محصولات پخت‌پذیر :حداقل ۴۸ ساعت**



آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۴۶۴۱۲۴۱۵-۰۳۱
دفتر مرکزی: ۳۶۶۵۰۸۱۷-۰۳۱
فکس: ۴۶۴۱۲۴۱۱-۰۳۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com

شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

راهنمای مصرف و نکات ایمنی

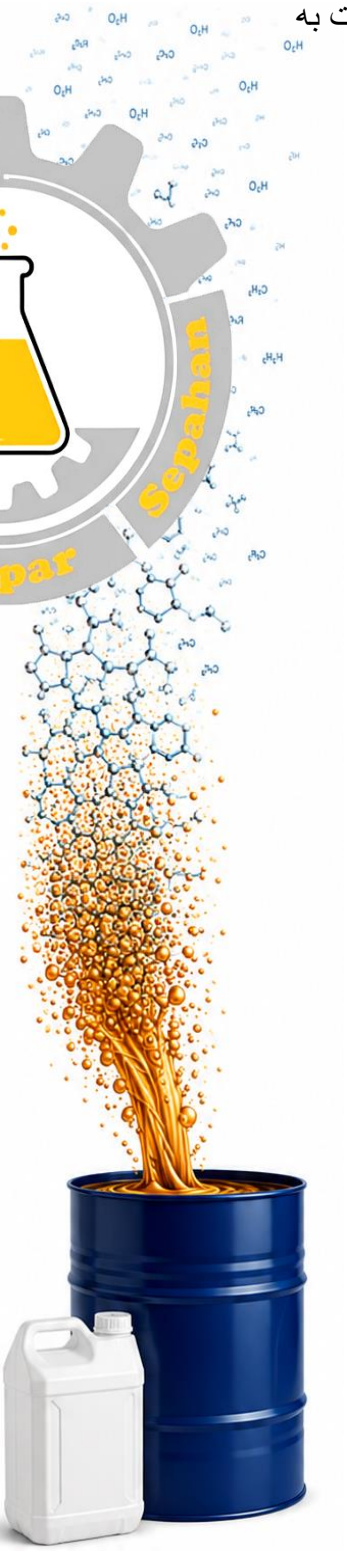
۱ .چسب‌های پلی‌یورتان قابل اشتعال هستند. از شعله مستقیم و سایر منابع اشتعال در محل مصرف و نگهداری خودداری کنید.

۲ .پس از باز کردن بسته‌بندی، محصول را در کوتاه‌ترین زمان ممکن مصرف کنید. عامل پخت به رطوبت حساس است و ممکن است در اثر جذب رطوبت، کیفیت خود را از دست بدهد. محصولات را در محیط خشک، دور از نور مستقیم خورشید و در بسته‌بندی کاملاً دربسته نگهداری کنید.

۳ .از تماس و اختلاط چسب پلی‌یورتان با موادی که دارای هیدروژن فعال هستند، مانند آب، الکل‌ها و آمین‌ها، جلوگیری کنید.

۴ .مدت نگهداری جزء اصلی، یک سال است. محصول باید در محیطی مناسب و دور از نور مستقیم خورشید نگهداری شود. پس از پایان مدت نگهداری، استفاده از محصول تنها پس از بررسی کیفیت و تأیید مناسب بودن آن توصیه می‌شود.

۵ .در صورت تغییر نوع جوهر چاپ یا تأمین‌کننده آن، پیش از شروع تولید اصلی، آزمون سازگاری و چسبندگی را مجدداً انجام دهید.



آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۴۶۴۱۲۴۱۵-۰۳۱
دفتر مرکزی: ۳۶۶۵۰۸۱۷-۰۳۱
فکس: ۴۶۴۱۲۴۱۱-۰۳۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com