شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

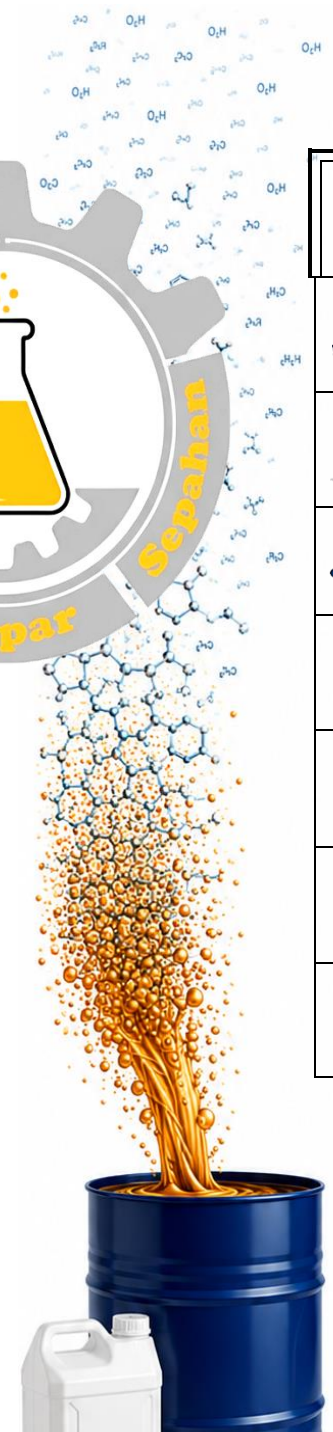
نام محصول : **چسب لمینت حلالی**

کد محصول : **APS HP**

چسب پلی‌یورتان برای استفاده در دستگاه‌های لمینت خشک با ظرفیت تولید بالا طراحی شده است. از ویژگی‌های این محصول می‌توان به درصد بالای مواد جامد، ویسکوزیته پایین، روان‌شوندگی مناسب، شفافیت بالا، تشکیل لایه یکنواخت، استحکام چسبندگی اولیه مناسب، میزان پایین حلال باقی‌مانده و استحکام بالای اتصال لایه‌ها اشاره کرد.

این محصول برای تولید انواع بسته‌بندی‌های عمومی، کیسه‌های وکیوم، بسته‌بندی‌های قابل جوشاندن تا دمای ۱۰۲ درجه سانتی‌گراد و لفاف‌های مورد استفاده در بسته‌بندی‌های پخت‌پذیر مناسب است. همچنین، قابلیت استفاده در دستگاه‌های لمینت خشک با سرعت‌های پایین، متوسط و بالا را دارد و برای تولید انواع ساختارهای چندلایه بسته‌بندی قابل استفاده است.

	product Spec مشخصات محصول	N-65(hardener)	APS-HP
	Appearance ظاهر	Color less	Slightly yellow
	Solid content درصد جامد	65-67%	75%
	Viscosity ویسکوزیته	1100-1200 cp @25 °c	1700-2500 cp @25 °c
	Solvent حلال	Ethyl acetate	Ethyl acetate
	Shelf life ماندگاری در بسته بندی	4-5 Month	12 Month
	Storage temp دمای نگهداری	15-25 °c	15-25 °c
	Package بسته بندی	220 kg barrel	220 kg barrel



Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com

آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۴۶۴۱۲۴۱۵-۰۳۱
دفتر مرکزی: ۰۳۱-۳۶۶۵۰۸۱۷
فکس: ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(PU Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استر های اشباع، چسب های پلی یورتان

دستورالعمل عمومی مصرف

۱ .نسبت اختلاط

نسبت اختلاط بر اساس وزن به شرح زیر است:

چسب : هاردنر : حلال = ۵ : ۱ : ۵ تا ۱۰

۲ .روش رقیق‌سازی و غلظت مصرف

روش رقیق‌سازی :ابتدا اتیل استات را به جزء اصلی اضافه کرده و مخلوط کنید. سپس عامل پخت را اضافه کرده و تا دستیابی به مخلوطی کاملاً یکنواخت، همزدن را ادامه دهید.

غلظت مصرف :غلظت معمول چسب هنگام استفاده، ۲۵ تا ۳۰ درصد است.

۳ .زمان مصرف مخلوط

پس از اختلاط جزء اصلی و عامل پخت، مخلوط باید حداکثر طی ۶ ساعت مصرف شود. در دمای کمتر از ۵ درجه سانتی‌گراد، این زمان می‌تواند تا ۱۲ ساعت افزایش یابد. در صورت کدر شدن یا افزایش بیش از حد ویسکوزیته مخلوط، از مصرف آن خودداری کنید.

۴ .آماده‌سازی سطح

سطح زیرلایه باید تمیز، خشک و عاری از گردوغبار و آلودگی باشد. سطح فیلم‌های پلاستیکی نیز باید تحت عملیات کرونا قرار گیرد تا کشش سطحی آن به بیش از ۴۰ داین بر سانتی‌متر برسد. رعایت این شرایط به دستیابی به چسبندگی مطلوب کمک می‌کند.

۵ .میزان مصرف چسب

میزان پوشش چسب با توجه به نوع محصول و کاربرد آن تعیین می‌شود.

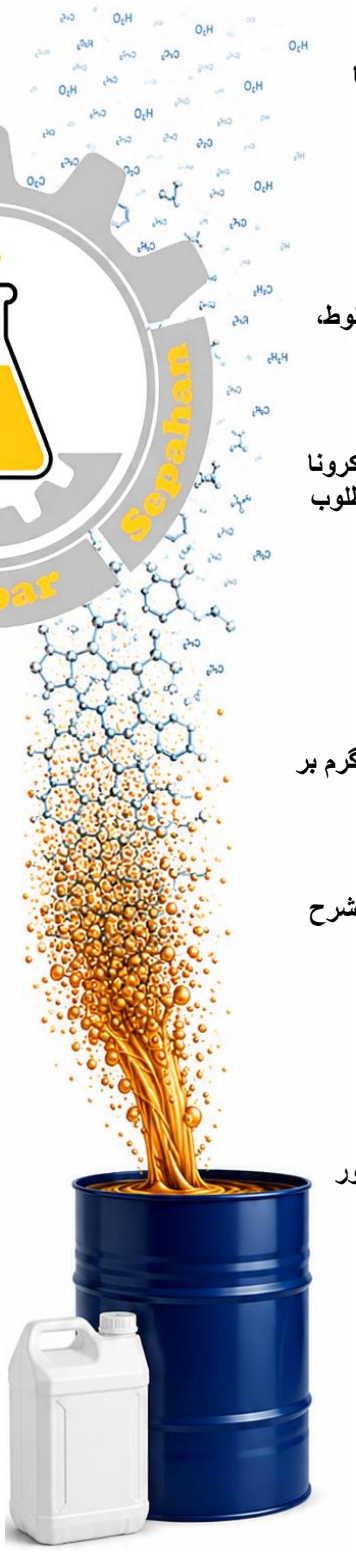
- **لمینت معمولی :۳ تا ۴ گرم بر مترمربع**
- **ساختارهای حاوی فویل آلومینیومی برای بسته‌بندی‌های پخت‌پذیر در دمای ۱۲۱ درجه سانتی‌گراد :۴ تا ۵ گرم بر مترمربع**

۶ .دمای لمینت و رطوبت محیط

دمای لمینت معمولاً در محدوده ۵۰ تا ۱۰۰ درجه سانتی‌گراد تنظیم می‌شود. دمای پیشنهادی با توجه به نوع فیلم به شرح زیر است:

- **فیلم‌های شفاف :۵۰ تا ۶۰ درجه سانتی‌گراد**
- **فیلم‌های آلومینیومی :۸۰ تا ۱۰۰ درجه سانتی‌گراد**
- **سایر فیلم‌ها :۷۰ تا ۸۰ درجه سانتی‌گراد**

رطوبت نسبی محیط معمولاً باید در محدوده ۵۰ تا ۷۰ درصد کنترل شود. رطوبت بالا می‌تواند عملکرد چسب را به‌طور قابل‌توجهی تحت تأثیر قرار دهد.



آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۴۶۴۱۲۴۱۵-۰۳۱
دفتر مرکزی: ۳۶۶۵۰۸۱۷-۰۳۱
فکس: ۴۶۴۱۲۴۱۱-۰۳۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com

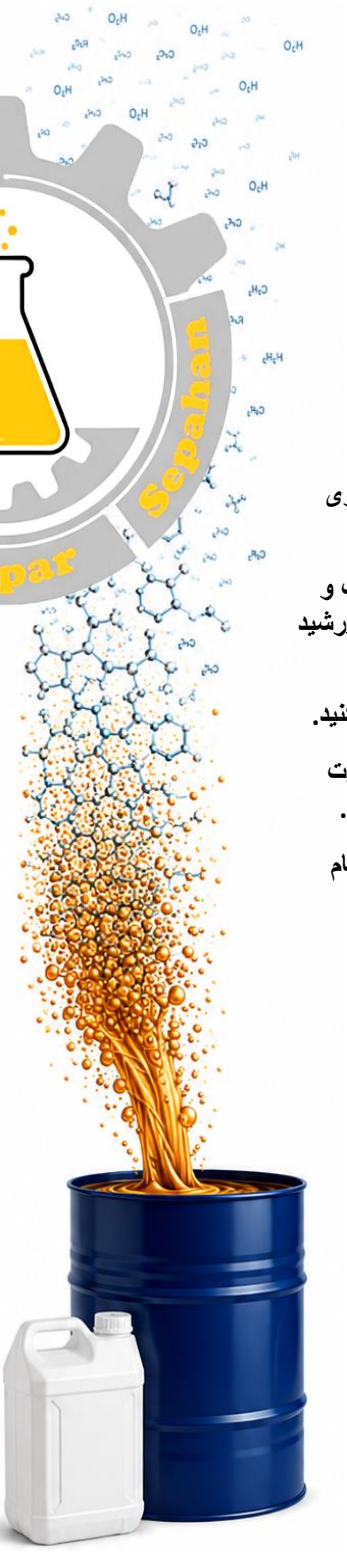
۷ .خشک‌کردن

برای تبخیر حلال موجود در لایه چسب، فیلم پوشش‌داده‌شده باید از دستگاه خشک‌کن عبور کند. جریان هوا، سرعت خط و دمای خشک‌کن باید به‌درستی تنظیم و کنترل شوند.

۸ .زمان و شرایط عمل‌آوری

پس از لمینت، محصولات باید به اتاق عمل‌آوری منتقل شوند تا چسبندگی به استحکام مطلوب برسد.

- دمای عمل‌آوری :۵۰ تا ۶۰ درجه سانتی‌گراد
- زمان عمل‌آوری محصولات معمولی :حداقل ۲۴ ساعت
- زمان عمل‌آوری محصولات پخت‌پذیر :حداقل ۴۸ ساعت



راهنمای مصرف و نکات ایمنی

۱ .چسب‌های پلی‌یورتان قابل اشتعال هستند. از شعله مستقیم و سایر منابع اشتعال در محل مصرف و نگهداری خودداری کنید.

۲ .پس از باز کردن بسته‌بندی، محصول را در کوتاه‌ترین زمان ممکن مصرف کنید. عامل پخت به رطوبت حساس است و ممکن است در اثر جذب رطوبت، کیفیت خود را از دست بدهد. محصولات را در شرایط خشک، دور از نور مستقیم خورشید و در بسته‌بندی کاملاً دربسته نگهداری کنید.

۳ .از مخلوط شدن چسب پلی‌یورتان با موادی که دارای هیدروژن فعال هستند، مانند آب، الکل‌ها و آمین‌ها، جلوگیری کنید.

۴ .مدت نگهداری جزء اصلی :یک سال، در صورت نگهداری در محل مناسب و دور از نور مستقیم خورشید. در صورت سپری شدن تاریخ نگهداری، استفاده مجدد تنها پس از بررسی کیفیت محصول و تأیید مناسب بودن آن توصیه می‌شود.

۵ .در صورت تغییر نوع جوهر چاپ یا تأمین‌کننده آن، پیش از تولید اصلی، آزمون سازگاری و چسبندگی را مجدداً انجام دهید.

آدرس: شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان(سجزی) خیابان چهارم شرقی نبش فرعی پنجم پلاک ۱۳
تلفن: ۷-۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۵
دفتر مرکزی: ۰۳۱-۳۶۶۵۰۸۱۷
فکس: ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۱
وب سایت : apspolymer.com
ایمیل: info@apspolymer.com

Add: Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel: +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web: apspolymer.com
Email: info@apspolymer.com