

شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(Pu Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استرهای اشباع، چسبهای پلی یورتان



سهامی خاص ثبت ۴۸۴۶۱

لمینت APSPMPSBL

چسب لمینت پایه حلالی MP+

APSPMPSBL is a polyurethane adhesives are widely used in manufacturing food-packaging laminates which need high brightness such as opp, bopp, methalize and..... The advantages include the high solid content, low viscosity and high peel strength. it can be applicable to the medium and low speed compound machine of dry composite.

دارای گواهینامه بهداشت و ایمنی مواد غذایی HACCP به شماره ۵۱۱۰۷۰۰۱ HACCP

product spec	APSPMPSBL	NDP-۱۰۰ (hardener)
appearance	slightly yellow	brown
solid content	۸۵%	۱۰۰%
viscosity cp@۲۵c	۲۲۰۰-۲۰۰۰	۲۰۰-۱۸۰
solvent	ethyl acetate	—————
storage temp	۲۵-۱۵ c	۲۵-۱۵ c
shelf life	۱۲ months	۶ month
package	۲۲۰ kg barrel	۲۲۰ kg barrel

دستور العمل مصرف چسب

Instruction:

- Use ratio: main agent : curing agent : solvent —> ۵ : ۱ : ۴-۳
- Adhesives dilution method and working concentration

(۱) Dilution method: put ethylacetate in to the main agent, mix and then add curing agent fully mixing

(۲) Working concentration: Ordinary adhesives in the ۴۵% ~ ۵۰%

Add : Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel : +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web : www.apspolymer.com
Email : info@apspolymer.com

آدرس : شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان (سجزی) خیابان چهارم شرقی - نبش فرعی پنجم - پلاک ۱۳
تلفن : ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۵-۷
فکس : ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۱
آدرس وب سایت : www.apspolymer.com
پست الکترونیک : info@apspolymer.com

شرکت صنایع شیمیایی آذین بسپار سپاهان

(Pu Adhesive, Polyol, Saturated polyester)

تولید کننده انواع پلی ال ها، پلی استرهای اشباع، چسبهای پلی یورتان



سهامی خاص ثبت ۴۸۴۶۱

۳. when main agent mixed with curing agent, please run out in six hours. When the temperature belows °C, the mixture could be extended to ۱۲ hours. However, when the mixture appeared turbid or high viscosity, it could not used.
۴. Substrate surface should clean and dry, and no dust pollution. Plastic film surface should be treated by the corona to make its surface tension above ۴۰ dyne/cm. It can obtain the ideal bonding effect.
۵. Coating quantity: It depends on the product usage, dry adhesives coating quantity generally was ۳~۴g/m^۲.
۶. Transparent film compound is easily influenced by heat, the complex temperature is ۵۰~۶۰°C.
۷. Dry: In order to make the solvent in the film coated with adhesive evaporation, the film should be through the drying devices. The air flow, speed and the temperature should be controlled.
۸. Aging: The composite products after compound treatment should be send to the aging room and they can attain the bonding strength. The temperature was ۵۰~۶۰°C. The aging time is more than ۲۴ hours. For cooking products, the aging time is more than ۴۸ hours.

User Guide (notice for use)

۱. Polyurethane adhesives belong to flammable solid. No open flames.
۲. If open the package of the products, please run out in a short time. Curing agent easily absorbs moisture and goes bad. The products should be pay attention to dry, sunscreen and sealed storage.
۳. Polyurethane adhesives should avoid mixing with solvent containing lively hydrogen, such as water, alcohol and amine.
۴. The storage period of main agent is one year. It must be stored in the shadows. If it expires but not go bad, it still can continue to use.

○ اگر جوهر چاپ یا تامین کننده تغییر کرد بایستی تست مجدد انجام گیرد.



Add : Sejzy Industrial Zone, Isfahan, Iran
Tel : +983146412415-7
Fax: +983146412411
Web : www.apspolymer.com
Email : info@apspolymer.com

آدرس : شهرک صنعتی بزرگ شرق اصفهان (سجزی) خیابان چهارم
شرقی - نبش فرعی پنجم - پلاک ۱۳
تلفن : ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۵-۷
فکس : ۰۳۱-۴۶۴۱۲۴۱۱
آدرس وب سایت : www.apspolymer.com
پست الکترونیک : info@apspolymer.com